

Bestätigung

Landtechnischer Lohnbetrieb
Harald Kämmererit
Behmhusener Straße 11
25715 Eddelak

HEI K 2012 „Mühle ALMA“ Baujahr 2010 siehe Konformitätsbescheinigung
HEI K 2015 „Mühle EDDA“ Baujahr 2013 siehe Konformitätsbescheinigung
HEI K 2017 „Mühle INCA“ Baujahr 2017 siehe Konformitätsbescheinigung
HEI K 2021 „Mühle ERNA“ Baujahr 2019 siehe Konformitätsbescheinigung
HEI K 2022 „Mühle ELSA“ Baujahr 2020 siehe Konformitätsbescheinigung
HEI K 2029 „Mühle ILSE“ Baujahr 2021 siehe Konformitätsbescheinigung
HEI K 2031 „Mühle THEA“ Baujahr 2024 siehe Konformitätsbescheinigung
HEI K 2034 „Mühle EMMA“ Baujahr 2024 siehe Konformitätsbescheinigung
Fahrbare Mahl- und Mischanlagen

auf der Stufe
Futtermittelwirtschaft
Punkt 3. Anforderungen an die Anlagenbetreiber

3.4 Hygiene

- 3.4.1 Umsetzung des Wartungsplans
- 3.4.2 Umsetzung des Reinigungsplans
- 3.4.3 Sauberkeit

erfüllt

und in der QS Dokumentation bei der Inspektion bestätigt
(siehe Inspektionsdokumentation)

TROPPER Maschinenaufbau pneumatische Restlosentleerung mit Bunkerklopfer

Beste Futterhygiene durch einfache Restlosentleerung

Auftragsmischung konventionell
Auftragsmischung VLOG
Auftragsmischung GVOfrei
Auftragsmischung DE-ÖKO-006

„Verschleppung ist zu vermeiden“ – diese Vorgabe unserer Kunden ist uns wichtig!
Als Betreiber von Mischanlagen legen Sie Wert auf raschen und sauberen Produktwechsel. Hier können Sie auf unsere langjährige Erfahrung mit **pneumatischer Entleerung** setzen. Durch wartungsfreie Auslaufteller wird die bestmögliche Entleerung ohne aufwändige Mechanik erreicht. In Kombination mit dem Mischer-Klopfer und dem Entleer-Stop erzielen Sie saubere Ergebnisse. (Zitat: Firma Tropper Redlham)

DE-ÖKO-006

QS-ID 4031735000419

Eddelak, 20.10.2024 Harald Kämmererit www.mobile-muehle.de

Konformitätsbescheinigung

TROPPEL Maschinenaufbau

Restlosentleerung mit Bunkerklopfer

Fabrikat/Firma

Tropper Maschinen und Anlagen GmbH
Gewerbepark Ost 6
A-4846 Redlham

BETREIBER

Harald Kämmereit
Behmhusener Straße 11
D-25715 Eddelak

Herstellungsjahr

Typenbezeichnung/Name

Baujahr 2010	MMX 6216 QAD Erz.-Nr. 1005867 „ALMA“
Baujahr 2013	MMX 6216 QAD Erz.-Nr. 1071125 „EDDA“
Baujahr 2017	MMX 6216QADHD Erz.-Nr. 10741399 „INCA“
Baujahr 2019	MMX 6216 QAD Erz.-Nr. 19081579 „ERNA“
Baujahr 2020	MMX 6216 QAD Erz.-Nr. 20071664 „ELSA“
Baujahr 2021	MMX 6216 QAD Erz.-Nr. 21081759 „ILSE“
Baujahr 2024	MMX 6216 QAD Erz.-Nr. 24042016 „THEA“
*Baujahr 2024	MMX 9016 QAD Erz.-Nr. 24082066 „EMMA“

Festlegung der Befüllmenge

min. Befüllmenge: 1.000kg
max. Befüllmenge: 6.000kg
* max. Befüllmenge: 9.000kg*

Mischdauer

min. Mischdauer: 5min. (Motordrehzahl min. 1300 U/min)
max. Mischdauer: 15min.

Homogenität

1: 100.000 (in technisch einwandfreiem Zustand)

Geschlossenes System

(Vermeidung von Verunreinigungen)

Während des Mischvorganges ist der Mischbehälter dicht verschlossen. Im Mischbehälter ist ein Staubfilter integriert, der verhindert, dass der Feinstaubanteil aus dem Mischbehälter entweichen kann.

Restlosentleerung

Der Mischer wird zentral am tiefsten Punkt pneumatisch entleert. Durch die spezielle Form des Mischbehälters verbleiben keine Rückstände im Mischer (<0,1%). Gegen Ende der Entleerung wird der Mischbehälter mit Hilfe eines montierten Bunkerklopfers automatisch abgeklopft.

DE-ÖKO-006

QS-ID 4031735000419

Eddelak, 20.10.2024 Harald Kämmereit www.mobile-mühle.de